



Hunter

IMPRESORA 3D DE ALTA PRECISIÓN



Ideal para impresiones 3d de alta precisión

Precisa · Fiable · Económica



CENTRO DE IMPRESIÓN 3D

DISTRIBUIDOR OFICIAL:
STRATASYS & DESKTOP METAL

Av. Oscar R. Benavides 5991 - Callao
Tel. 613 8000 Anexo: 335
Email. 3d@3drey.com
www.3drey.com

Ideal para usuarios que demandan Impresión 3D de precisión.

La impresora 3d Hunter, con tecnología DLP, es una impresora de alta resolución, especializada para el área de joyería y odontología que requieren productos de gran calidad. Es una impresora increíblemente rápida, imprime las piezas con finos acabados hasta de 12.5 micrones. Trabaja con resina estándar y resina castable (joyería).

Hunter es una impresora 3D DLP (Digital Light Processing) que permite al usuario imprimir un modelo 3D con gran detalle. La resina de fotopolímero se adopta como material de impresión para la impresora 3D Hunter DLP. Como puede imprimir en 3D toda una capa de modelo 3D a la vez, el tiempo de impresión generalmente se consume menos que el de la impresora 3D SLA.

Hunter DLP 3D Printer es compatible con resinas de impresión 3D de terceros, por lo que los usuarios pueden tener más flexibilidad para probar diferentes tipos de resina como resina moldeable, resina dura, resina biocompatible, etc. Por lo tanto, Hunter DLP 3D Impresora especialmente útil para fabricar prototipos de ingeniería altamente detallados y resistentes, modelos de anillos moldeables o incluso modelos médicos.

Hunter DLP utiliza un motor de luz de resolución Full HD 1080p de desarrollo propio, que puede garantizar una intensidad de LED más estable y una mejor calidad de impresión. Además, como la impresora Hunter DLP 3D adopta el motor de luz de desarrollo propio, el motor de luz se puede ajustar a una longitud de onda particular (405nm LED) para la impresión 3D. Este ajuste fino puede adaptarse mejor al proceso de impresión, lo que puede conducir a un mejor resultado de impresión.

El módulo de actuador de guía LM del eje Z industrial permite una precisión de micras, logrando una superficie de impresión más suave.

La placa de construcción se puede reemplazar rápidamente y no hay necesidad de calibración. Eso significa una velocidad de impresión más rápida y más fácil de hacer después del tratamiento.

Interfaz de usuario simple e intuitivo que es súper fácil de usar.

La placa base de arquitectura avanzada y el motor de luz de propiedad propia desarrollado conjuntamente funciona a la perfección. El procesador ARM de doble núcleo y 800 MHz garantiza un alto rendimiento y una mejor experiencia del usuario. La placa base está diseñada y fabricada en una placa de alta precisión de 10 capas, salvaguardando EMC, la integridad y la estabilidad de la señal de proyección.



Especificaciones Técnicas

HUNTER

Tamaño de Impresión	120 x 67.5 x 150 mm (L x B x H)
Altura Capa Eje Z	25/50 µm (0.025 / 0.05 mm)
Resolución del eje X-Y	0.1 - 0.4 mm
Fuente de luz LED de 405 nm	50,000 horas de vida útil
Software de Impresión	3D FlashPrint
Formato de archivo	3D STL
Conectividad	Cable USB, memoria USB, impresora Wi-Fi
Dimensiones	360 x 310 x 565mm
Peso de la Impresora	17,8Kg
Potencia	100-240v, 50-60Hz, 1A